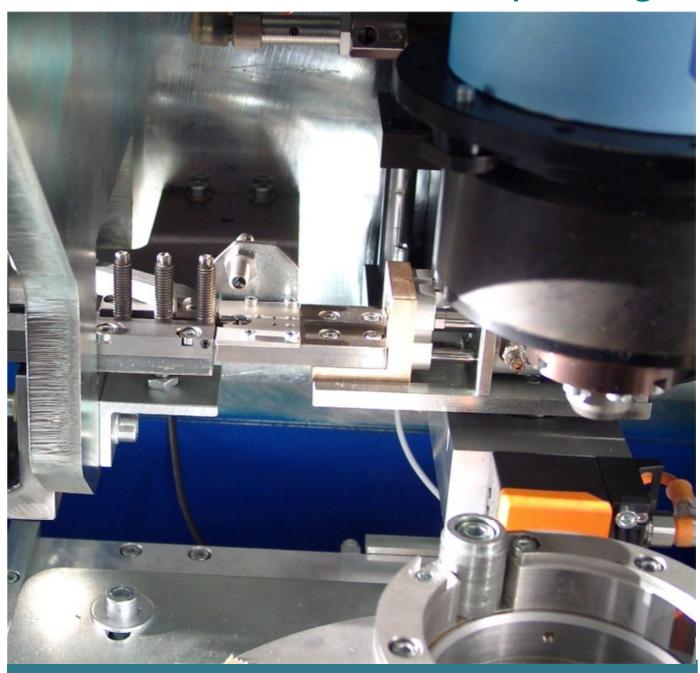
RSM400

Komplettanlagen





Komplette Systeme aus einer Hand

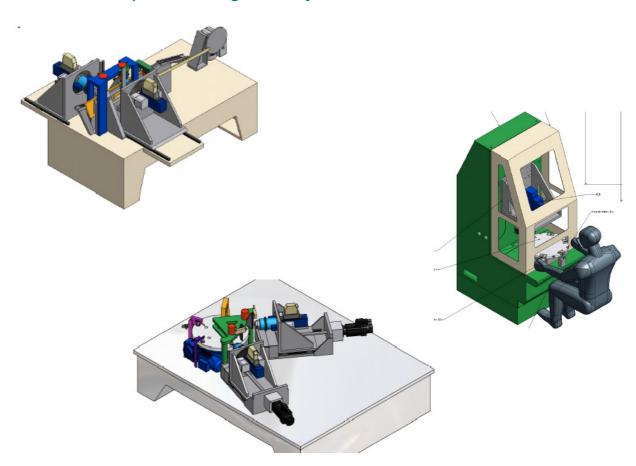
Aufbauend auf unserem modularen System bietet Harms & Wende komplette Reibschweißmaschinen an. Dabei ermitteln wir gemeinsam mit unseren Kunden die Anforderungen an eine Anlage und erarbeiten kundenspezifischen Lösungen. Das Spektrum reich von einfachen handbedienten Anlagen bis zur vollautomatisierten Lösung. Jede Anlage ist dabei speziell auf den Einsatzzweck abgestimmt und bietet somit ein Maximum an Wirtschaftlichkeit. Die flexibel einsetzbaren Reibschweißköpfe ermöglichen dabei außergewöhnliche Lösungen zum Nutzen unserer Kunden.

Aus dem Spektrum der bisher umgesetzten Anlagen stellen wir Ihnen auf den folgenden Seiten einige Beispiele vor. Diese wurden in Zusammenarbeit mit unseren Partnern umgesetzt, unter der Leitung von Harms & Wende in Betrieb genommen und an unsere Kunden übergeben.

Vom Anforderungsprofil

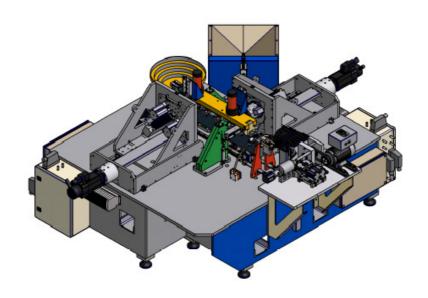
- 2 Kugeln
- eine Stange,
- 10sec Taktzeit
- vollautomatischer Ablauf,
- Messen + Nachbearbeiten

zum Konzeptvorschlag mit Layout.





Nach der Bestellung zur detaillierten Konstruktion



und mit der Konstruktionsfreigabe zur fertigen Reibschweißanlage



3 Achsen Reibschweißportal

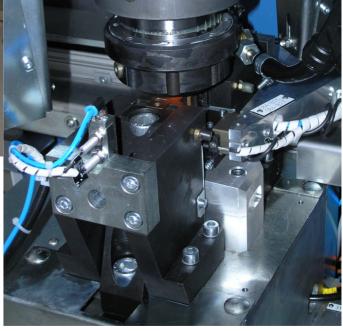
Reibschweißmaschine zum Verschweißen von Bolzen. Der Arbeitsraum beträgt 3200mm x 2000mm. Die Anlage verfügt über eine automatische Bolzenzuführung.

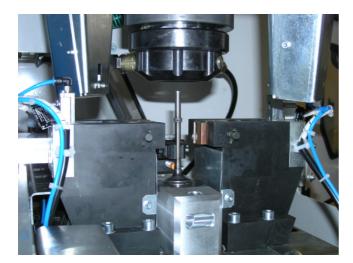


Reibschweißanlage für Ventile

Anlage zum Verschweißen von Ventilen in stehender Ausführung. Die Anlage verfügt über eine zusätzliche Z-Achse sowie einen XY Koordinatentisch zur Schnelleinstellung des Achsversatzes.

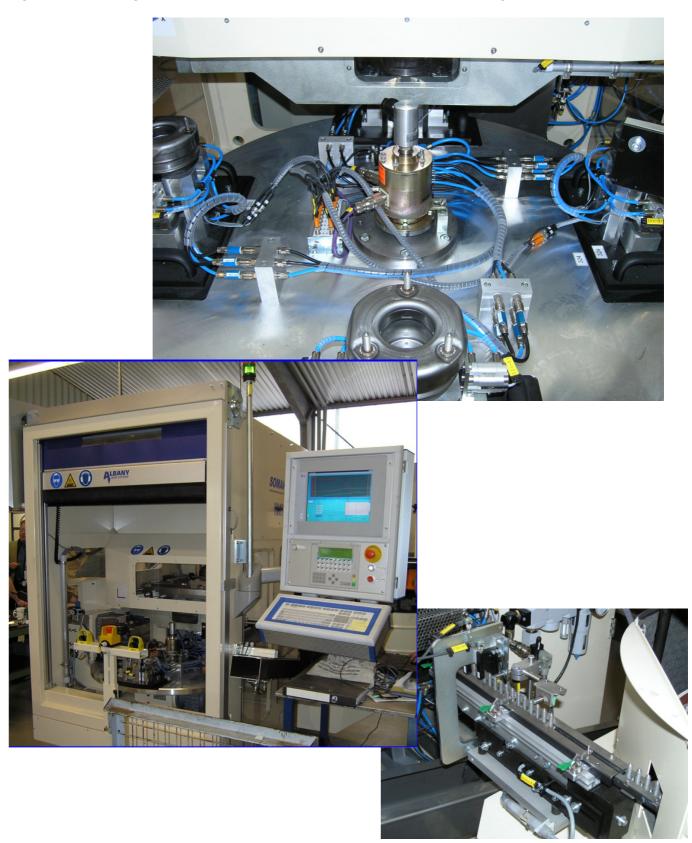






Topfschweißanlage mit Drehtisch und Bolzenzuführung

Reibschweißmaschine zum Aufschweißen von Bolzen. Die Anlage verfügt über einen Drehtisch mit 4 Werkzeugstationen. Innerhalb des Arbeitsraumes von 300x300mm können Positionen frei programmierbar angefahren werden. Die Bolzen werden automatisch zugeführt.



Kniehebelzange Typ "Krokodil"

Zange zum Aufschweißen von Bolzen an Teilen mit ausladenden Störkonturen wie zum Beispiel Karosserierohbauteile.



Wir unterstützen Sie mit anwendungsspezifischen Ingenieurleistungen und Software.



HARMS & WENDE GMBH & CO. KG

Großmoorkehre 9 21079 Hamburg (Harburg) Telefon (040) 76 69 04-0 Telefax (040) 76 69 04-88

E-Mail: HWH @ HARMS-WENDE.DE

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten

